

Prezado Cliente,

É com grande satisfação que enviamos este material. Nosso intuito é ajudá-lo a compreender melhor as etapas e rotinas necessárias à boa especificação, fabricação e instalação de suas esquadrias em PVC.

A VESTA possui a mais moderna fábrica de esquadrias em PVC instalada no Brasil. Trabalhamos com tecnologia e perfis VEKA - empresa líder mundial em perfis e soluções para portas e janelas em PVC. Já entregamos e instalamos grande número de obras residenciais e comerciais. Contamos com soluções de engenharia comprovadas e com um corpo técnico e comercial capaz de orientar e esclarecer tanto nossos clientes, quanto os engenheiros, arquitetos e construtores que assistem a obra.

Para que o fornecimento ocorra como esperado, precisamos que na obra sejam observadas algumas orientações. Estas orientações permitirão, sem atrasos ou imprevistos, a medição executiva, entrega, instalação e funcionamento perfeitos das portas e janelas.

Temos convicção de que estamos plenamente capacitados a atender e superar suas expectativas!

VISÃO GERAL DO FORNECIMENTO DE ESQUADRIAS EM PVC

Podemos resumir o fornecimento das esquadrias em PVC fabricadas pela VESTA em sete etapas, todas igualmente importantes:

- 1) **Especificação** técnica dos produtos;
- 2) **Orientações técnicas** em obra para o bom **requadramento dos vãos**;
- 3) **Medição** executiva em obra;
- 4) **Fabricação** das portas e janelas;
- 5) Despacho e **entrega** das portas e janelas para a obra;
- 6) **Instalação** dos produtos;
- 7) **Vistoria** de entrega dos produtos.

OBS:

Destacamos a necessidade de extrema atenção e experiência na etapa inicial de especificação técnica. Um conjunto completo de orientações detalhadas sobre os produtos garante o bom andamento do fornecimento como um todo. Qualquer erro ou falha nesta fase irá acompanhar todo o processo, gerando transtornos e atrasos desnecessários.

Caso exista qualquer dúvida, não hesite em consultar!

REGULARIZAÇÃO E MEDIÇÃO DOS VÃOS

A fim de evitar atrasos, contra-tempos e custos não previstos, é preciso que a obra esteja em totais condições para a realização das rotinas de medição executiva, sem as quais o início da fabricação das esquadrias não é possível.

Imperfeições no requadramento dos vãos podem resultar em atrasos na entrega e em problemas na instalação das esquadrias. Para maior rapidez na fabricação e melhor atendimento, orientamos medir a totalidade dos vãos em um único momento e sempre quando todas as aberturas estiverem devidamente prontas. Desta maneira garantimos a fabricação, entrega e instalação de todas as portas e janelas em uma única etapa, sem imprevistos, atrasos ou custos extras.

ORIENTAÇÕES TÉCNICAS

As principais observações técnicas necessárias ao bom preparo e requadramento dos vãos - requadramento este que é de responsabilidade do cliente e de sua equipe, são:

- **Requadramento total** dos vãos;
- **Regularização da base** dos vãos;
- Definição do **alinhamento** das esquadrias no vão;
- Verificação de **recorte e rebaixo do piso**;
- Definição de **soleira e peitoril**;
- Orientações sobre **superfícies de assentamento e pedras**;
- Atenção à **altura total** e altura do **vão luz** onde haverão portas;
- Atenção à **altura dos vãos** onde haverão portas com **persianas de enrolar motorizadas** .
- Orientação para a instalação do **ponto de energia** para as **persianas de enrolar motorizadas**;
- Atenção ao detalhe de **acabamento interno**.
- Definição dos **sentidos de abertura**;
- Como fazer a manutenção e **limpeza de suas esquadrias**.

Nas páginas a seguir iremos detalhar cada uma destas observações. Lembramos que nossa equipe técnica-comercial está a total disposição para o que for necessário.

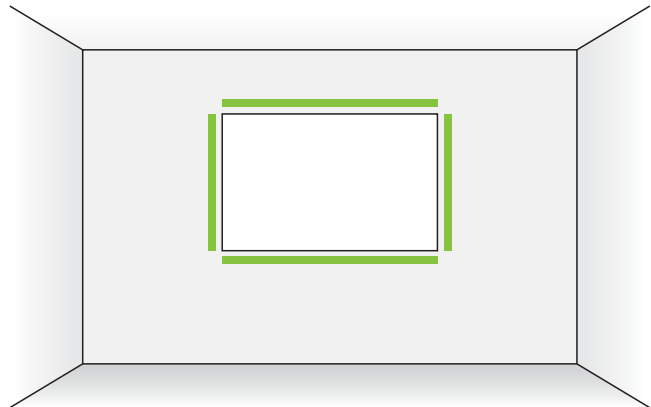
REGULARIZAÇÃO DOS VÃOS

Requadramento total dos vãos

Para medição in-loco os vãos devem estar requadrados por inteiro, o que significa estarem regularizados no topo, nas laterais e na base.

OBS:

Havendo previsão de instalação de pedras pingadeira, consideramos requadrados os vãos após o assentamento das mesmas.

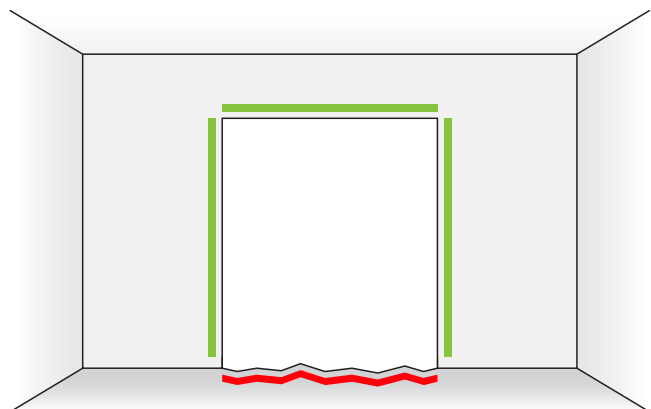


Requadramento da base dos vãos

Vãos com a base inacabada não estão prontos para medição. Irregularidades na base podem resultar em divergências nas medidas finais dos vãos, o que por sua vez resulta na necessidade de refazer as peças, gerando atrasos e custos não previstos na contratação.

OBS:

Havendo previsão de instalação de pedras soleira, consideramos requadrados os vãos após a instalação das mesmas.

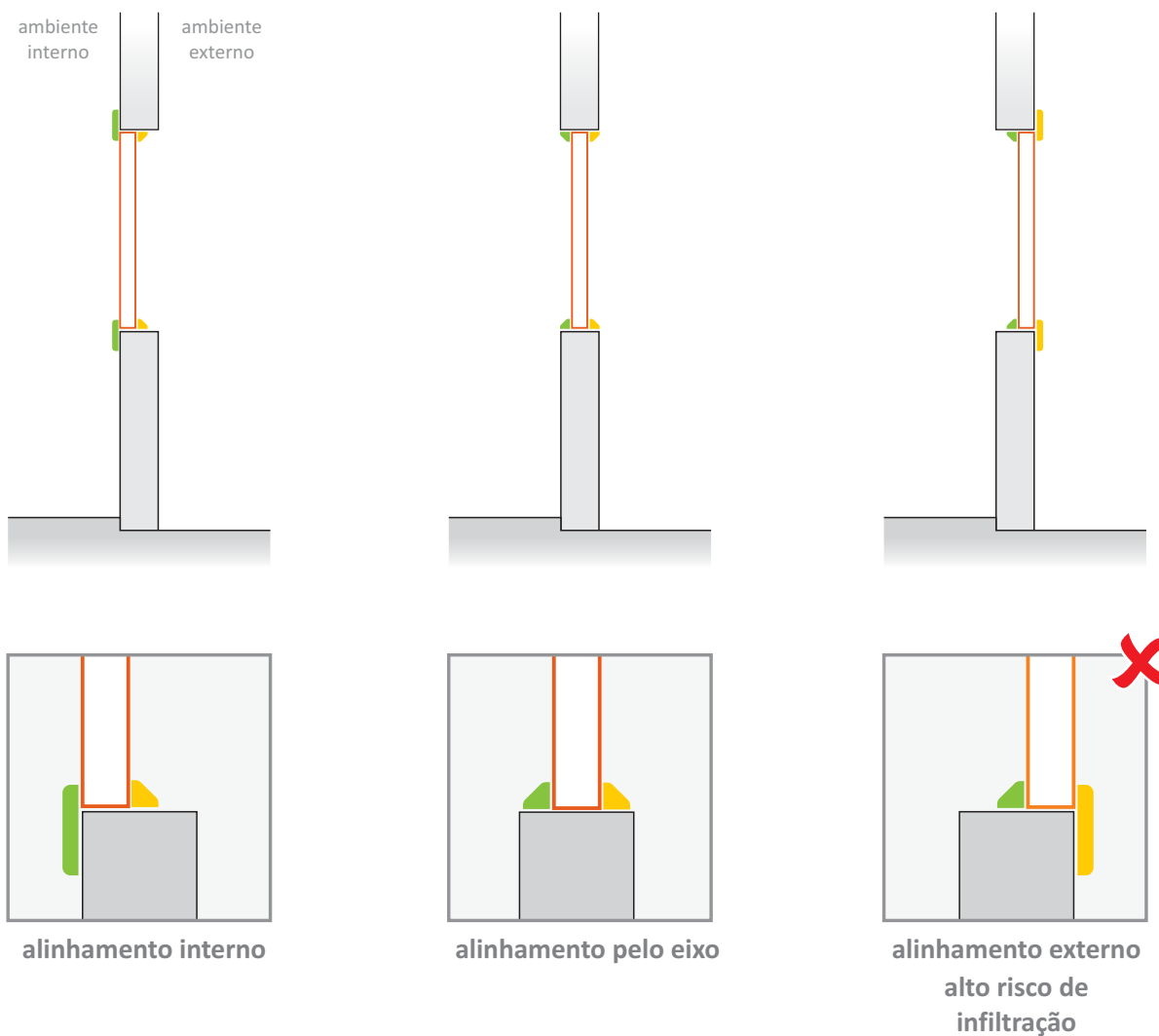


ALINHAMENTO DA ESQUADRIA NO VÃO

É necessário determinar o alinhamento da instalação das esquadrias em relação ao eixo e espessura das paredes. Embora tecnicamente indefinida, sugerimos para um melhor acabamento o alinhamento interno, o que permite instalar os arremates de acabamento internos, garantindo acabamento superior e cobrindo internamente qualquer irregularidade.

Em casos onde haja pedras pingadeira, a guarnição interna também as cobrirá, deixando um acabamento belo e uniforme em todo o contorno da esquadria.

As possibilidades de alinhamento: **interno, pelo eixo e externo:**



REBAIXO DE PISO

Portas de CORRER

Para as portas de correr externas é necessário haver uma diferença de nível entre os pisos internos e externos de 65mm (6,5cm).

Além da altura, orientamos que o rebaixo de piso comece 25mm distante do alinhamento da parede. A função desta distanciamento é nos permitir colocar o acabamento de piso de maneira adequada.

OBS 1:

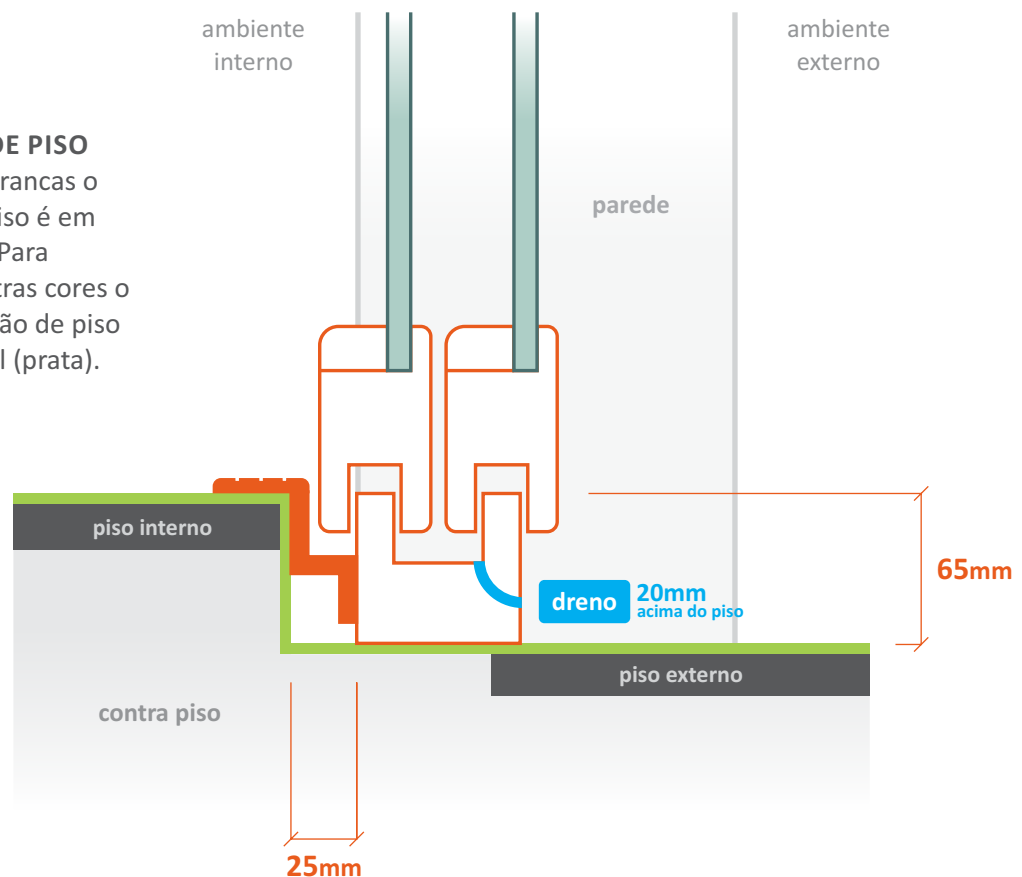
É preciso observar que o piso interno mais elevado tem por finalidade evitar a entrada de água no ambiente interno. Vãos sem o rebaixo mínimo podem apresentar problemas de infiltração.

OBS 2:

Em casos onde não há desnível de piso ou onde não há marco inferior, sugerimos a consulta do esquema personalizado.

ACABAMENTO DE PISO

Para esquadrias brancas o acabamento de piso é em alumínio branco. Para esquadrias de outras cores o acabamento padrão de piso é alumínio natural (prata).



REBAIXO DE PISO

Portas de ABRIR

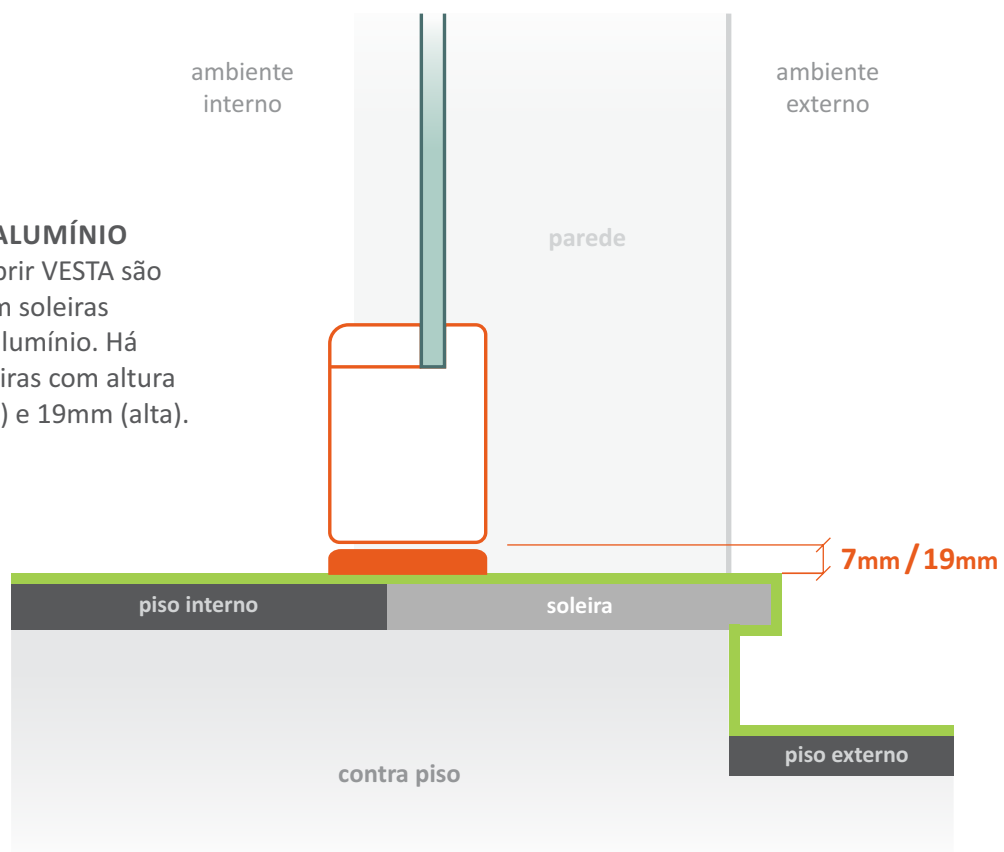
As portas de abrir (ou giro) em PVC devem observar as mesmas características relacionadas às portas de abrir tradicionais em madeira.

OBS:

Em algumas situações é possível fabricar as portas de abrir também com marco (batente) inferior, neste caso a orientação deve ser similar à orientação dedicada ao preparo dos vãos para receber portas de correr. Consulte o suporte VESTA para maiores informações.

SOLEIRA EM ALUMÍNIO

As portas de abrir VESTA são produzidas com soleiras metálicas em alumínio. Há opções de soleiras com altura de 7mm (baixa) e 19mm (alta).



COMO INSTALAR AS PEDRAS

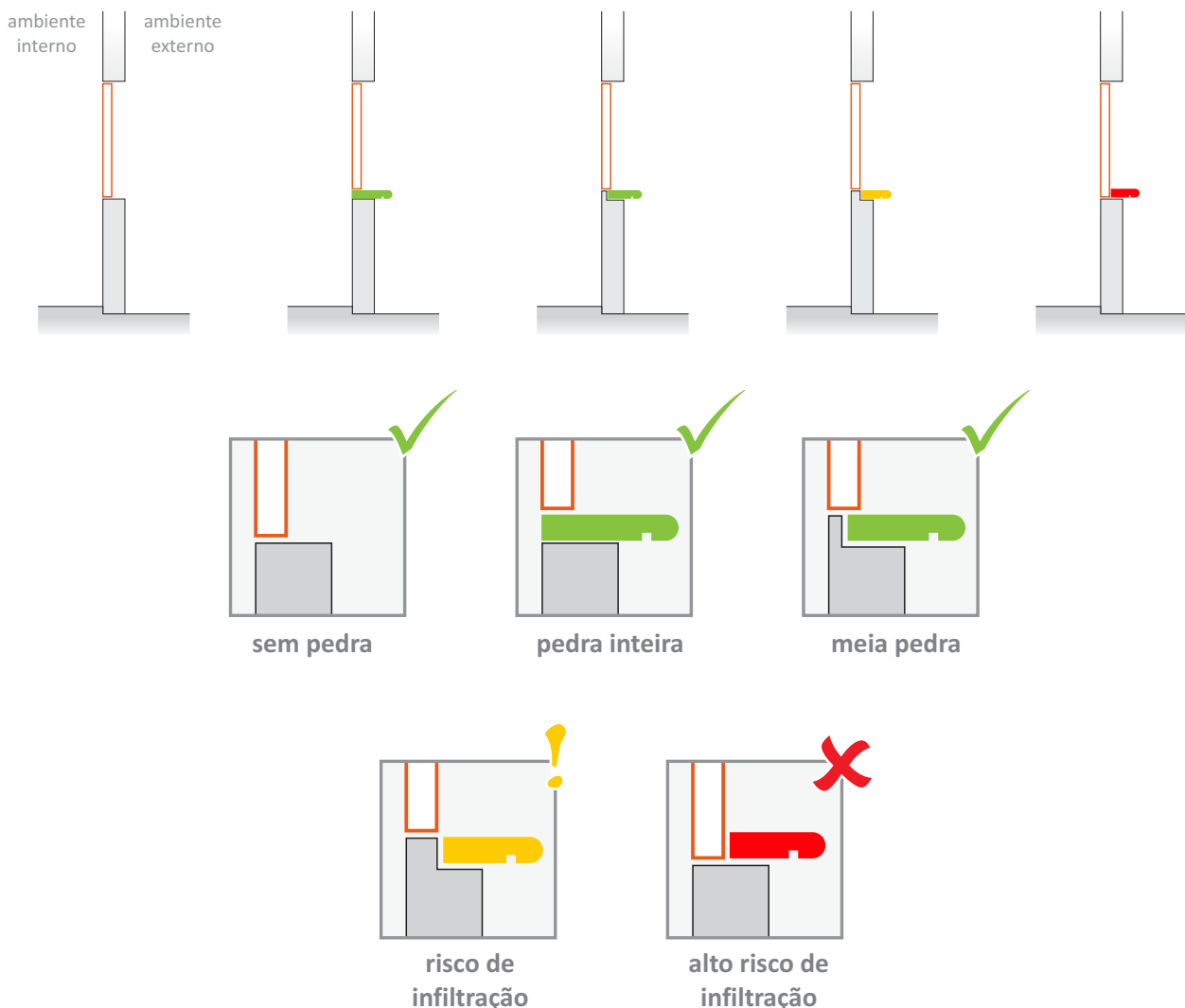
Pingadeiras e Peitoris para as JANELAS

Caso haja previsão de instalação de pedras peitoril/pingadeira, os vãos devem ser medidos preferencialmente já com as pedras devidamente instaladas, ou ao menos, com sua espessura e tipo confirmados.

OBS:

Pedras definidas e instaladas depois da medição técnica para fabricação já realizada incorrerão na alteração à menor das medidas dos vãos, resultando na necessidade de refazer as peças ou de reformar os vãos, gerando atrasos e custos não previstos na contratação.

As possibilidades adequadas para instalação para as pedras peitoril/pingadeira são **sem pedra**, **pedra inteira** e **meia pedra**:



COMO INSTALAR AS PEDRAS

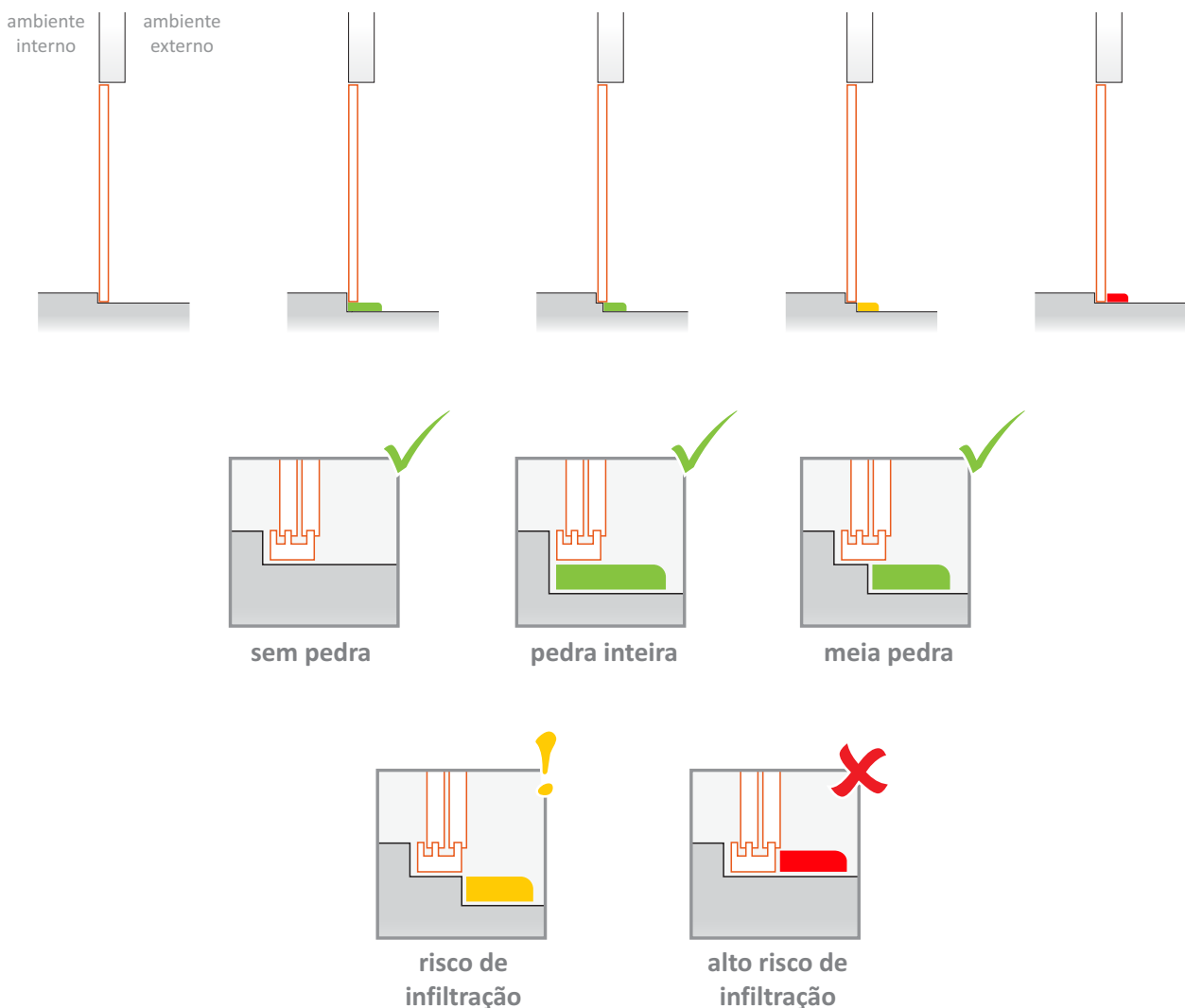
Soleiras para as PORTAS DE CORRER

Havendo previsão de instalação de pedras soleira para os vãos que receberão portas de correr, os mesmos devem ser medidos preferencialmente já com as pedras devidamente instaladas, ou ao menos, com sua espessura e tipo confirmados.

OBS:

Pedras definidas e instaladas depois da medição técnica para fabricação já realizada incorrerão na alteração à menor das medidas dos vãos, resultando na necessidade de refazer as peças ou de reformar os vãos, gerando atrasos e custos não previstos na contratação.

As possibilidades adequadas para a instalação para as soleiras são **sem pedra, pedra inteira e meia pedra**:

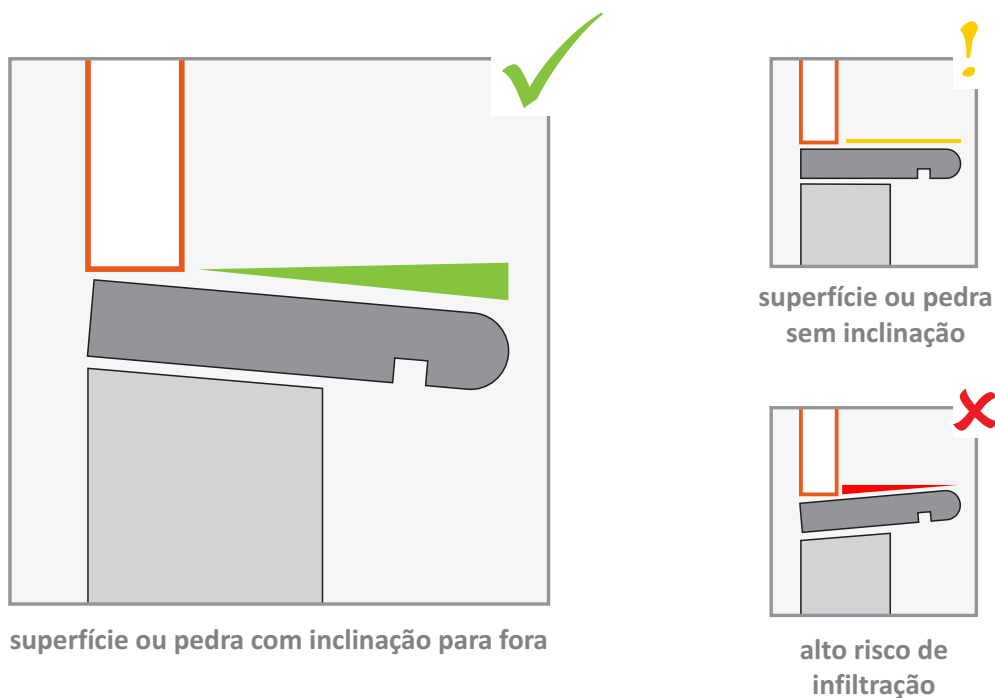


ORIENTAÇÃO SOBRE SUPERFÍCIES DE ASSENTAMENTO E PEDRAS

Inclinação das superfícies de assentamento e pedras

As superfícies de assentamento e, ou, pedras onde serão instaladas esquadrias para vãos externos, **devem sempre possuir uma leve inclinação para fora.**

O objetivo desta inclinação é evitar o acúmulo de água na superfície junto à esquadria, o que eventualmente pode comprometer a boa vedação entre a esquadria e a construção, causando infiltrações e danos irreversíveis ao imóvel.



Quais pedras evitar

Ao especificar pedras pingadeira e soleira deve-se observar duas situações comuns que comprometem o bom funcionamento das esquadrias. São elas:

Pedras POROSAS

Pedras porosas permitem a infiltração de água. É comum especificá-las para pisos de áreas de lazer e próximos à piscinas com o objetivo de eliminar o excesso de água. Este tipo de pedra não é adequado para ser utilizado como pingadeira ou soleira.

Pedras SEMI OPACAS

Alguns tipos de pedras, em especial alguns mármore brancos, não são totalmente opacos, ou seja, permitem a passagem de um pouco de luz através de sua estrutura cristalina. Este tipo de pedra não é adequado para ser utilizado como pingadeira ou soleira.

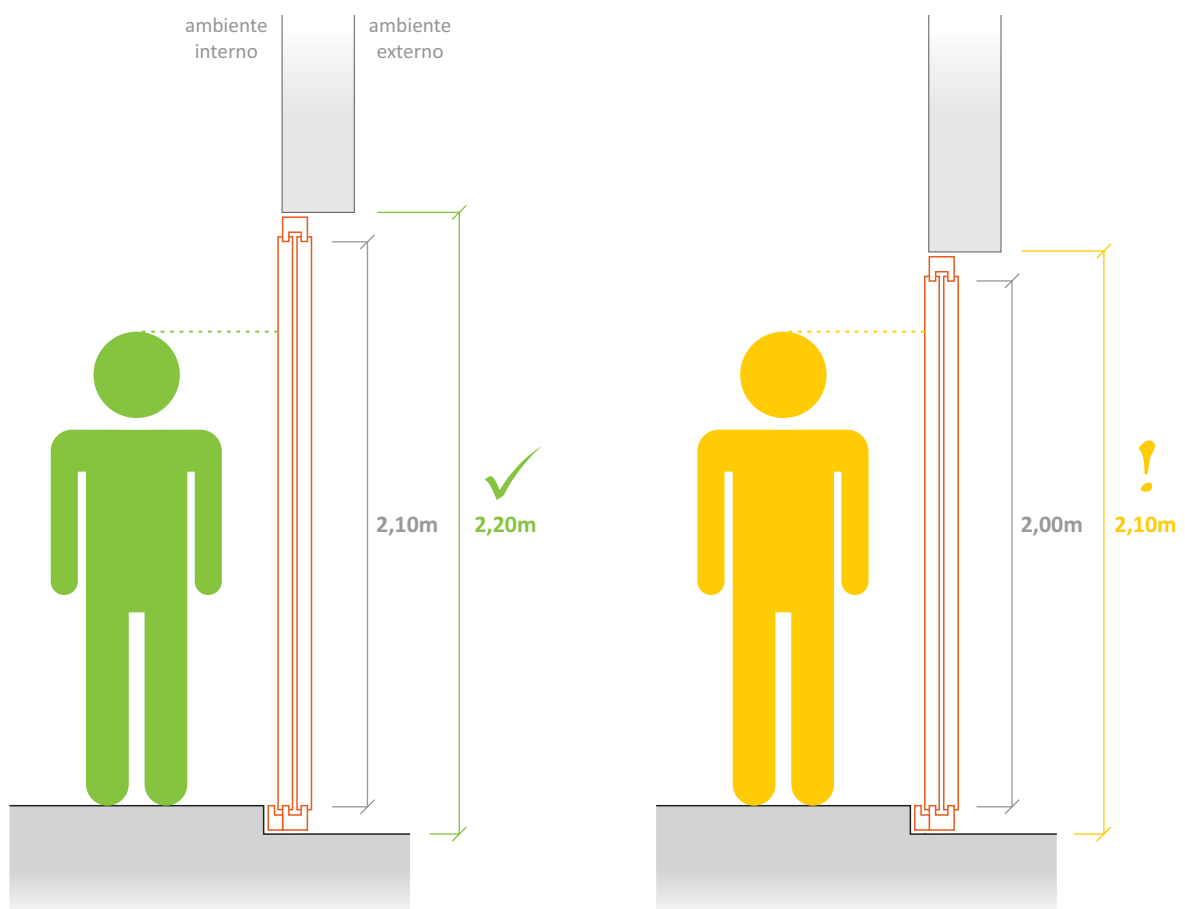
ALTURA DOS VÃOS PARA PORTAS

Portas de CORRER

Vãos preparados para receber portas de correr devem ter, preferencialmente, altura total de 2,20m de sua base até o topo.

OBS:

As normas ABNT pedem altura de 2,10m destinada à área livre de passagem (vão luz), área esta menor do que o requadramento em osso do vão. Assim, para o vão de passagem (vão luz) atingir 2,10m é preciso que o vão requadrado para receber a esquadria some, em média, 10cm à altura objetivo do vão luz em questão, uma vez que deve-se descontar da altura total do vão requadrado as alturas dos marcos e rebaixo de piso envolvidos.



ALTURA DOS VÃOS PARA PORTAS

Portas de ABRIR

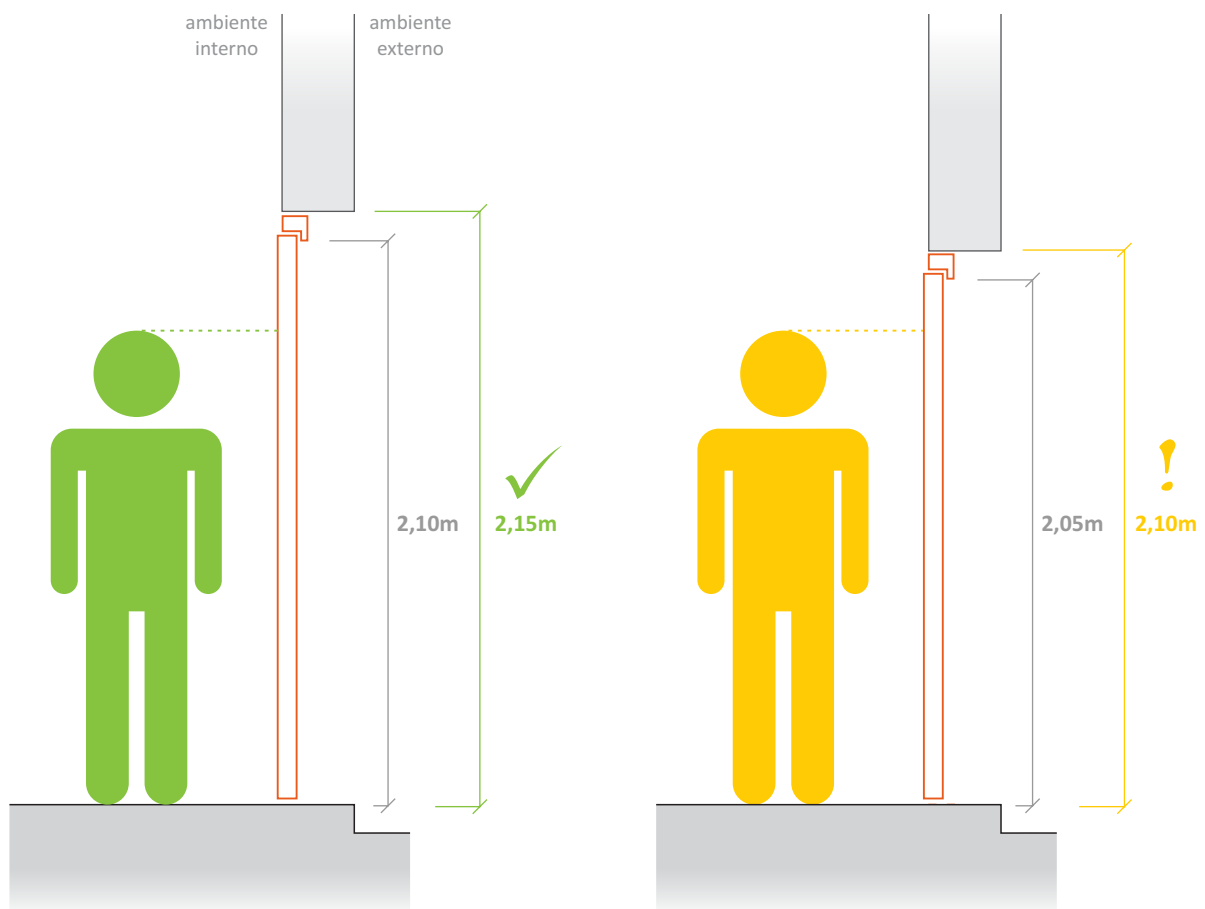
As portas de abrir (ou giro) em PVC devem observar as mesmas características relacionadas às portas de abrir tradicionais em madeira.

OBS 1:

As normas ABNT pedem altura de 2,10m destinada à área livre de passagem (vão luz), área esta menor do que o requadramento em osso do vão. Assim, para o vão de passagem (vão luz) atingir 2,10m é preciso que o vão requadrado para receber a esquadria some, em média, 5cm à 7cm relativos à altura da parte superior do marco (batente).

OBS 2:

Em algumas situações é possível fabricar as portas de abrir também com marco (batente) inferior, neste caso a orientação deve ser similar à orientação dedicada ao preparo dos vãos para receber portas de correr. Consulte o suporte VESTA para maiores informações.



ALTURA DOS VÃOS PARA PORTAS COM PERSIANA DE ENROLAR MOTORIZADAS

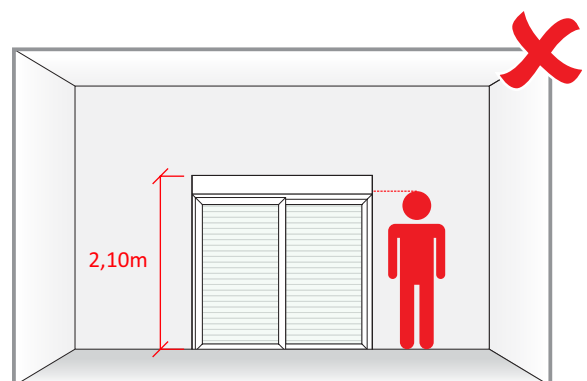
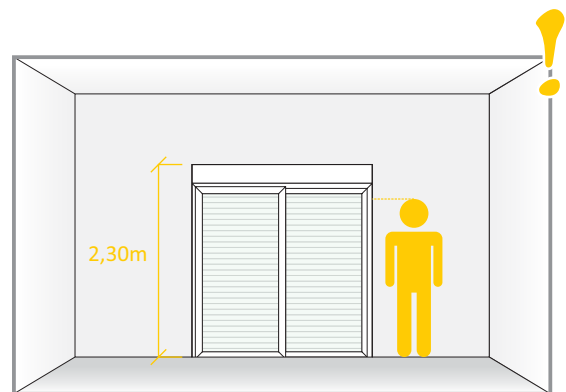
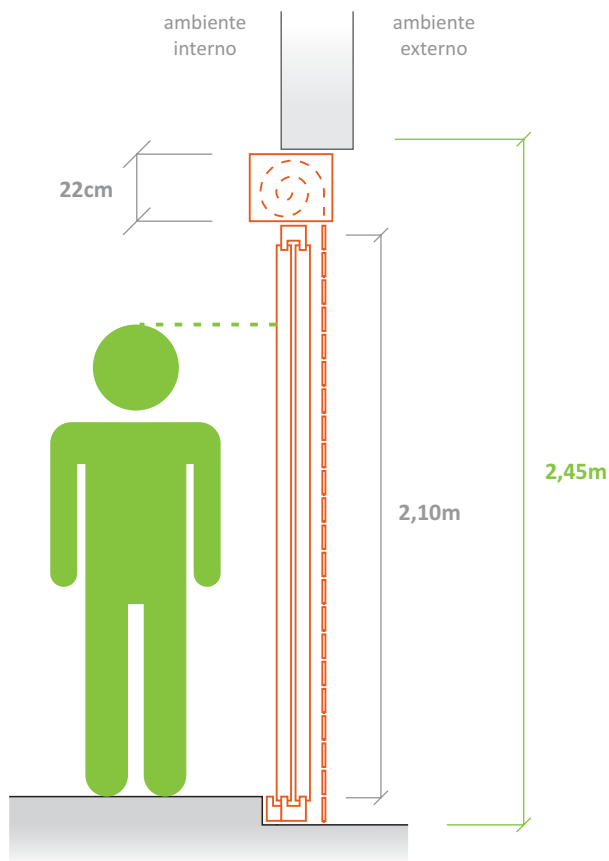
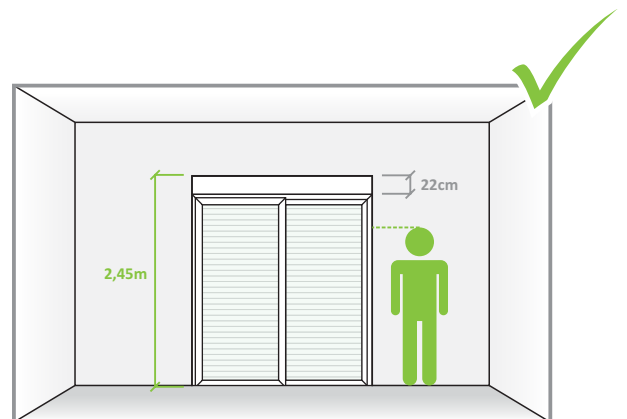
Portas com persiana de enrolar motorizadas

Portas de correr ou abrir com persiana de enrolar motorizadas devem ter altura mínima de 2,30m, tendo como objetivo ideal a altura de **2,45m**.

A altura da caixa onde a persiana motorizada enrola é de 22cm. Considerando a altura mínima padrão (ABNT) para os vãos de passagem das portas de 2,10m, somando-se a altura da caixa mais a altura do marco (trilho) teremos entre 2,40m e 2,45m.

OBS:

Tecnicamente não há nenhum impeditivo à fabricação de portas com persiana de enrolar motorizadas em alturas diferentes das recomendadas. A orientação técnica neste caso preza pelo bem estar e segurança, uma vez que vãos com altura abaixo da recomendada podem resultar em desconforto e acidentes.

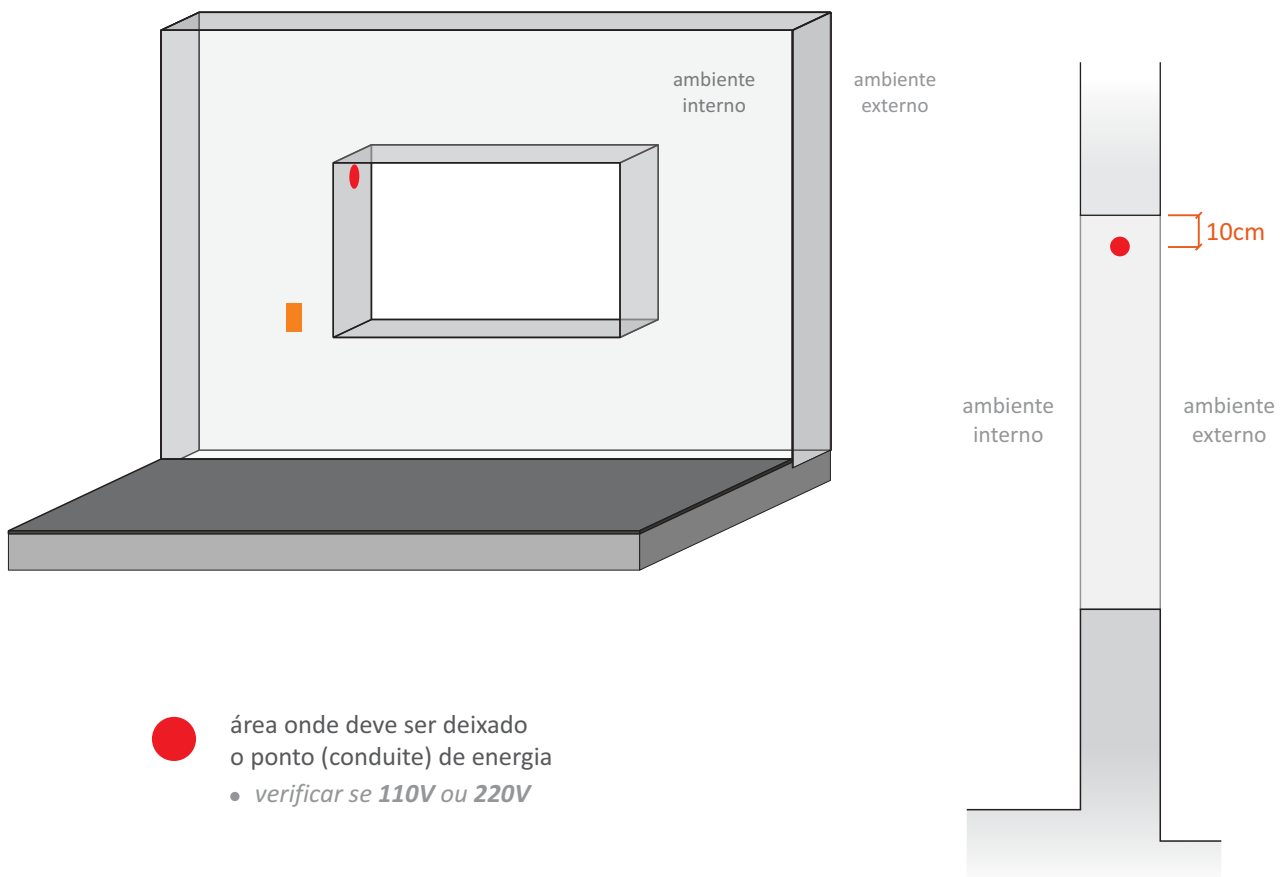


PONTO DE ENERGIA PARA AS PERSIANAS DE ENROLAR MOTORIZADAS

Portas ou janelas com persianas de enrolar motorizadas precisam de um ponto de energia junto ao vão para abastecer o sistema.

É preciso observar três detalhes: a voltagem (110V ou 220V), a posição do ponto de energia (esquerda ou direita do vão) e o modo de acionamento da persiana (botoeira ou controle remoto).

A posição correta para o ponto de abastecimento de energia é à uma distância de **10cm do topo** e **posicionado no centro** quanto à espessura da parede:



- área onde deve ser deixado o ponto (conduite) de energia
 - verificar se **110V** ou **220V**

- área onde deverá ser instalada a caixa 4x2" para a botoeira de comando em caso de persianas com interruptor
 - *persianas acionadas por controle remoto dispensam a caixa 4x2" para a botoeira de comando.*

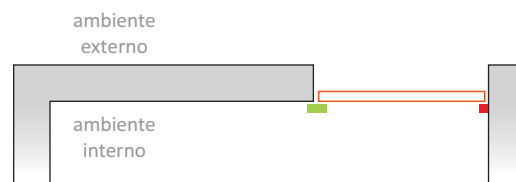
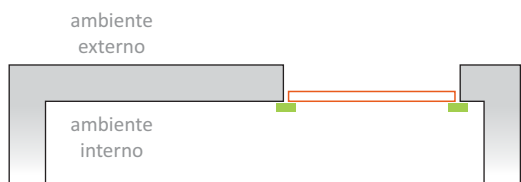
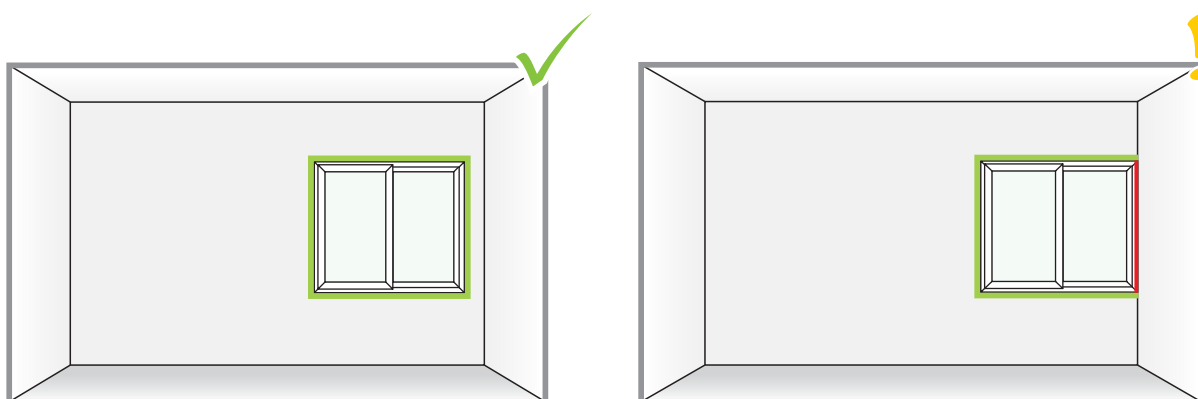
OBS:

É necessário que no momento da **INSTALAÇÃO** das esquadrias motorizadas os pontos de energia do imóvel estejam devidamente disponíveis e energizados, a fim de permitir a ligação e teste dos motores.

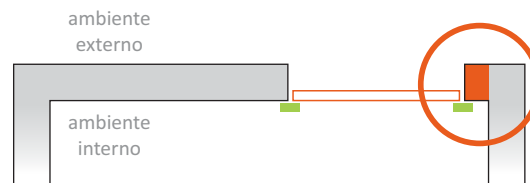
ACABAMENTO INTERNO

Optando pelo alinhamento interno das portas e janelas deve sempre ser observados os detalhes do acabamento e guarnições internas.

Para que a guarnição de acabamento interno possa ser aplicada por igual no perímetro do vão é necessário existir um espaço mínimo de parede em todo o entorno da esquadria. Caso o vão esteja perpendicular à alguma parede ou divisória adjacente o acabamento nesta seção lateral será diferente, uma vez que a guarnição não poderá contornar a esquadria por igual:



Caso seja desejado garantir o acabamento por igual em todo o entorno da esquadria sugerimos a adequação do vão:



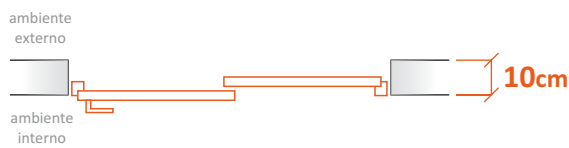
OBS:

Tecnicamente não há nenhum impeditivo à instalação de portas e janelas perpendiculares às paredes ou divisórias. Não há prejuízo em relação à fixação, vedação ou funcionamento - este detalhe é observado exclusivamente em relação ao **acabamento interno**.

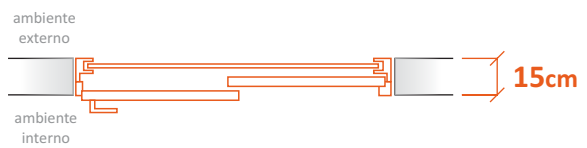
ESPESSURAS MÍNIMAS DE PAREDE

As espessuras mínimas de parede **recomendadas** para os diversos tipos de esquadrias são:

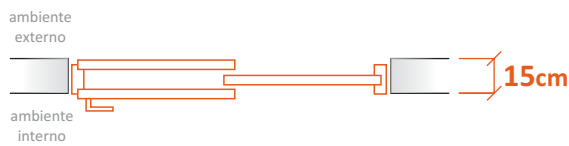
Portas e Janelas de CORRER 2 TRILHOS



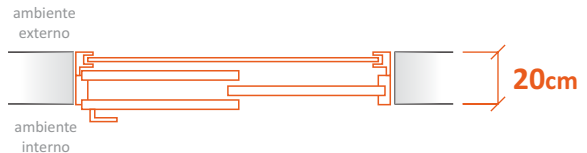
Portas e Janelas de CORRER 2 TRILHOS COM PERSIANA DE ENROLAR



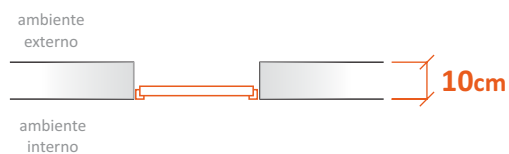
Portas e Janelas de CORRER 3 TRILHOS



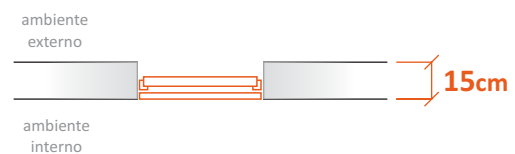
Portas e Janelas de CORRER 3 TRILHOS COM PERSIANA DE ENROLAR



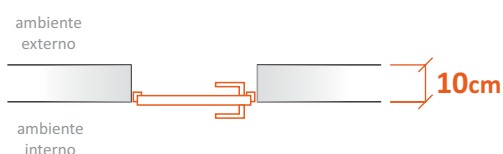
Janelas MAXIMAR



Janelas MAXIMAR COM TELA DE ENROLAR



Portas e Janelas de ABRIR Portas e Janelas OSCIOBATENTE Portas e Janelas PANTOGRÁFICAS Requadros fixos



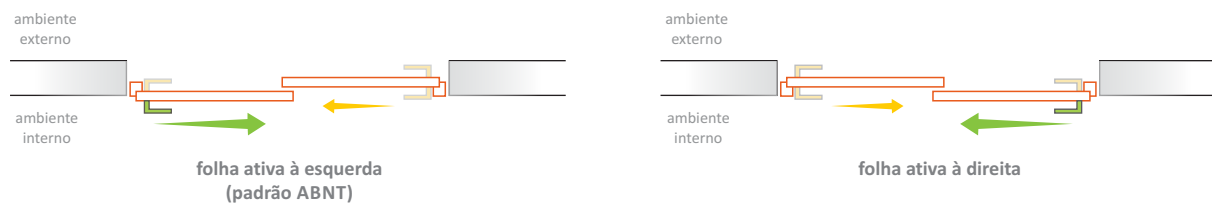
OBSERVAÇÃO

Estas são as medidas mínimas recomendadas. Qualquer medida superior é adequada. Medidas inferiores precisam ser individualmente avaliadas.

SENTIDOS DE ABERTURA

Definir os sentidos de abertura das portas e janelas com antecedência resultará num produto mais harmônico e adequado ao layout e decoração do imóvel. Para fins de fabricação não existe diferenças de custo ou prazo a respeito dos diferentes sentidos de abertura - entretanto depois do produto pronto, para alterar seu sentido de abertura é necessário desmontar a esquadria, descartar os segmentos laterais de perfil e os acessórios de funcionamento, gerando custos e atraso consideráveis.

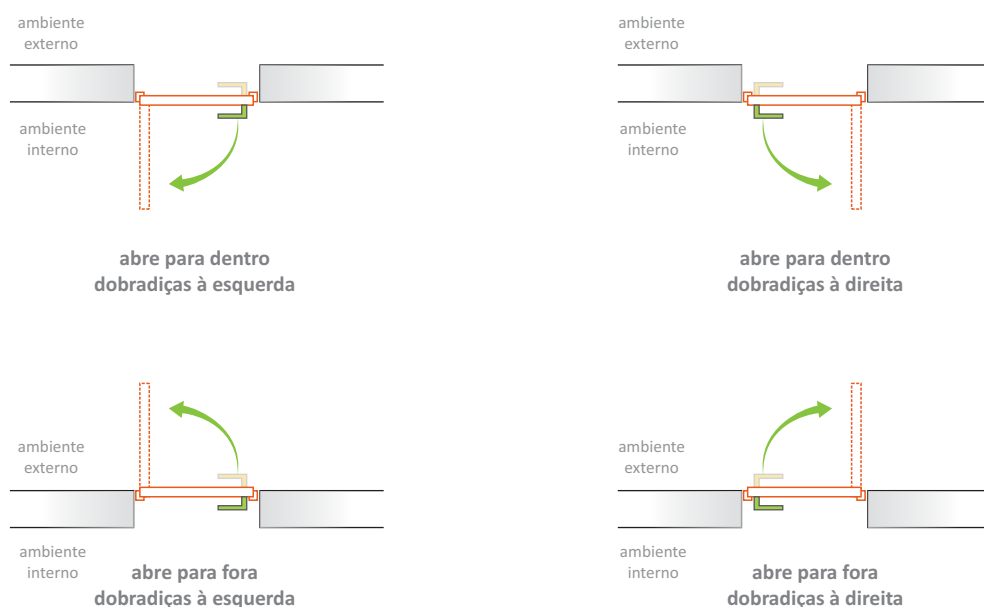
Portas e Janelas de CORRER



OBS:

A norma NBR 10821 orienta que preferencialmente a folha ativa esteja à esquerda da posição de manuseio da esquadria. Caso não haja solicitação em contrário, a produção seguirá a orientação da ABNT.

Portas e Janelas de ABRIR / Janelas OSCILOBATENTE



LIMPEZA E MANUTENÇÃO

Portas e janelas em PVC não exigem manutenção periódica ou cuidados especiais. Diferente de esquadrias em madeira ou alumínio não é preciso periodicamente lixar, pintar, envernizar, polir, desempenar ou revisar os cantos e junções.

Os cuidados se resumem a simples limpeza. Recomendamos para a limpeza do dia-a-dia usar sempre água e sabão neutro:

Limpeza dos perfis brancos

Os perfis brancos devem ser limpos preferencialmente com água e sabão neutro. Podem ser utilizados panos, flanelas ou esponjas macias.

Em caso de limpeza pesada ou para remoção de manchas é possível utilizar álcool, água oxigenada ou mesmo solventes como thinner.

Limpeza dos perfis com acabamentos especiais (madeirados e coloridos)

Os perfis com acabamentos especiais devem ser limpos apenas com água, sabão neutro e uma flanela macia.

Para limpeza pesada pode ser aplicado álcool isopropílico diluído em um pouco de água. Não é se deve aplicar thinner ou outros solventes sobre perfis com acabamentos especiais.

Limpeza das lâminas de vidro

As lâminas de vidro podem ser limpas com água e sabão neutro ou com produtos especiais para limpeza de vidros, aplicados sempre com flanelas macias. Recomendamos atenção para não utilizar panos ou esponjas abrasivos que possam arranhar as lâminas de vidro.

Limpeza dos acessórios (maçanetas, puxadores e ferragens)

Os acessórios devem ser limpos com uma flanela macia levemente embebida em água e sabão ou utilizando-se detergentes ou desengordurantes de uso doméstico.

Não é recomendável a utilização de buchas abrasivas ou produtos que contenham solventes.

Sempre use luvas emborrachadas ao manusear produtos de limpeza.

ATENDIMENTO VESTA

Para sua maior comodidade deixamos toda nossa equipe técnica e comercial à seu inteiro dispor para quaisquer esclarecimentos necessários. Nosso objetivo é atender e superar as expectativas de nossos clientes!

Atenciosamente,



SEDE / SHOW ROOM
Av. Roberto Gordon, 333
CEP 09990-090 - Diadema/SP
(011) 4063-7867

FÁBRICA / SHOW ROOM
Rod. MG173, km 12
CEP 37545-000 - Cachoeira de Minas/MG
(011) 4063-7867

ATENDIMENTO VESTA EM SP

Grande São Paulo
(011) 4063-7867

Vale do Paraíba
(012) 3308-7227

Sorocaba (e região)
(015) 4062-9707

Campinas (e região)
(019) 4062-8399

ATENDIMENTO VESTA EM MG

Belo Horizonte (e região)
(031) 4062-7818

ATENDIMENTO VESTA EM RJ

Rio de Janeiro (e região)
(021) 4062-7471

plantão técnico: Rodrigo Luz
(011) 9-8442-0033
rluz@vestaPVC.com.br

A VESTA PVC produz esquadrias em PVC com tecnologia e perfis VEKA.

A VEKA é uma empresa reconhecida em mais de 80 países pelo compromisso com o meio ambiente e pela qualidade excepcional de seus sistemas de perfis em PVC para portas, janelas e persianas. Fundada na Alemanha em 1969, a VEKA concilia tradição e modernidade com pesquisa e desenvolvimento para criar linhas de produtos diferenciadas pelo design contemporâneo, eficiência e sustentabilidade.

**A VESTA PVC é uma empresa do GRUPO METAGAL**

A METAGAL é um dos maiores fabricantes de espelhos retrovisores automotivos do mundo. Com fábricas no Brasil e Argentina, seus produtos são desenvolvidos com alto padrão de excelência e qualidade, fruto de mais de 50 anos de pesquisas e investimentos em equipamentos e na formação de colaboradores altamente qualificados e comprometidos com os objetivos da empresa.

